



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА НА „ВАС“ ЕООД

за оценка на офертите
подадени за участие в процедура за избор на изпълнител с Публична покана, с
предмет:

**Доставка, монтаж и пуск в експлоатация на Машина за производство на юфка и
точени кори със стречинг технология, 1 бр.**

Настоящата Методика е част от документацията за участие в процедура за определяне на изпълнител. Тя цели да даде допълнителна детайлна информация относно критериите за оценка на офертите и тяхната относителна стойност, дадени в Публичната покана към документацията.

Критерият за оценка на офертите е „Оптимално съотношение качество-цена“, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база на получената „Комплексна оценка“ – (КО), представляваща сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, ще бъдат допуснати за разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по-долу показатели и методика.

Методиката, посочена по-долу, ще бъде приложена, като комисията ще изготви класиране на постъпилите оферти. Съгласно критерия „Оптимално съотношение качество-цена“, офертите ще бъдат оценени по следните показатели:

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА МАШИНА ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ЮФКА И ТОЧЕНИ КОРИ СЪС СТРЕЧИНГ ТЕХНОЛОГИЯ, 1 БР.

„Комплексна оценка“ - (КО) се изчислява на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест се определят както следва:

ПОКАЗАТЕЛ – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен	Символично обозначение
---------------------------------	----------------------	------------------------	---------------------------



		брой точки	(точки по показателя)
1. Технически предимства на оборудването – П 1	50% /(0,50)	10	Тп
2. Предложена цена – П 2	30% /(0,30)	10	Пц
3. Гаранционни условия – П 3	20% /(0,20)	10	Гу

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 – “Технически предимства на оборудването” (П1), с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Бенефициентът е определил технически/функционални характеристики, които той счита за най-важни за конкретната позиция.

Максимален брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на технически/функционални предимства на оборудването в съответствие с нуждите на възложителя. Точките по показателя се определят съгласно посоченото в таблица № 1.

Таблица № 1 за показател Тп

Показатели: Технически/Функционални предимства на Машина за производство на юфка и точени кори със стречинг технология, 1 бр.	Параметри	Точки
1. Всички съставни модули да са изработени от неръждаема стомана; (Тп1)	налично	3
	не е налично	0
2. Наличие на тъч скрийн за опериране с машината; (Тп2)	налично	3
	не е налично	0



3. Наличие на интегрирана система за диагностика и контрол на оборудването през интернет. (Тпз)	налично	4
	не е налично	0
Максимално възможен брой точки по показател „Технически/Функционални предимства на Машина за производство на юфка и точени кори със стречинг технология, 1 бр.“ – Тп		10

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P1 = (T_{п1} + T_{п2} + T_{п3}) \times 0,50$, където :
“0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Предложена цена” (П2), с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Максимален брой точки - 10 точки, получава офертата с предложена най-ниска цена. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$P_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “10” са максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P2 = P_{ц} \times 0,30$, където:
“0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Гаранционни условия” (П3), с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния срок и сервиз и е в съответствие с нуждите на възложителя. Предложенията не могат да обхващат гаранционен срок и сервиз по-малък от 36 календарни месеца. Точките по показателя за всяка оферта се присъждат съгласно посоченото в Таблица 2.



Таблица № 2 за показател Гу

Гаранционни условия (Гу)	Параметри	Точки
	от 37 месеца вкл. до 42 месеца вкл.	2 точки
	от 43 месеца вкл. до 48 месеца вкл.	5 точки
	от 48 месеца вкл. до 54 месеца вкл.	8 точки
	от 55 месеца вкл. и повече	10 точки

Точките по третия показател на п-я участник се получават по следната формула:

$P3 = Gy \times 0,20$, където
„0,20” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка (**КО**) на всеки участник се получава по следната формула:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 10 точки.

Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката на оборудването по настоящата процедура.